

I: Kaufmännische Vorgänge

1. Die Angebote sind als PDF, mit Bezug auf EMA Anfrage-Nr., an den Anfragersteller per E-Mail zu versenden. Die einzelnen Positionen der Angebote enthalten die EMA Artikel-Nr. sowie die Artikel-Bezeichnung. Des Weiteren sind Ihre genauen Artikelbezeichnungen und -nummern sowie Lieferzeit / Liefertermin und der Preis pro Einheit anzugeben.
2. Die Auftragsbestätigungen senden Sie als PDF ausschließlich an einkauf@ema-indutec.de
3. Die Auftragsbestätigungen, Lieferscheine und Rechnungen sind gemäß der Reihenfolge (Bestellpositionen) unserer Bestellungen mit Artikel-Nr. und -bezeichnung, Kommission / Kostenstelle, Zolltarifnummer und Lagerort zu erstellen. Die EMA Bestellnummer / EMA Belegnummer muss auf allen Dokumenten und E-Mails unbedingt angegeben werden.
4. Die in der Auftragsbestätigung zugesicherten Liefertermine dürfen maximal 5 Tage vor den EMA Wunschterminen liegen.
5. Sammellieferscheine und -rechnungen sind ausgeschlossen.
6. Die Einzelteile sind mit der EMA Artikel-Nr. zu markieren (bspw. lösbares Etikett, händisch beschriftet).
7. Die Ware ist entsprechend der Versandanforderung termingerecht, jedoch frühestens eine Woche vor bestätigtem Liefertermin, anzuliefern.
8. Die Rechnungen senden Sie als PDF ausschließlich an rechnung@ema-indutec.de

II: Qualität

1. Die Fertigungsteile sind nach der aktuellen Zeichnung zu fertigen.
2. Bei Rückfragen zur Bestellung oder Zeichnung setzen Sie sich direkt mit dem Besteller per E-Mail in Verbindung.
3. Die Fertigungsteile sind komplett gratfrei zu liefern, inklusive gebrochenen Kanten und Ecken. Die entsprechenden Angaben finden Sie auf der Zeichnung.
4. Zeichnungsangaben wie lackiert nach Vorschrift, glasperlengestrahlt, wasserdicht verschweißt und Prüfprotokoll sind zu beachten.
5. Prüfprotokolle, wenn gefordert, sind dem Bauteil beizulegen. Die gemessenen Maße sind eindeutig zu kennzeichnen. Messungen dürfen nur in entspanntem Zustand erfolgen.
6. Das Finish von Edelstahlteilen ist gemäß den Zeichnungen auszuführen. Ist auf der Zeichnung nichts explizit angegeben, sind die Teile gebeizt und passiviert bzw. glasperlgestrahlt zu liefern. Hier ist die kostengünstigste Variante zu wählen.
7. Geschweißte Edelstahlrohre sind zu formieren.
9. Alle Bauteile sind ordnungsgemäß zu verpacken, ein Ausdruck der Zeichnung als DIN A4 oder A3 ist beizulegen.

III: Versand

1. Frei Haus, CPT, DAP, DDP Lieferungen sind davon ausgenommen, ansonsten gilt Punkt 2–5.
2. Der Warenversand, auf Palette oder über 30kg, erfolgt zukünftig mit der folgenden Spedition:

Fritz GmbH & Co. KG

Franz-Reichle-Str.
74078 Heilbronn

E-Mail: auftragsannahme@fritz-gruppe.de

Wichtig: Für die Anmeldung ist das Formular „[Versandanmeldung](#)“ anzuwenden und an die obenstehende E-Mail zu versenden. Der Frachtzahler muss angegeben werden.

(Das Formular können Sie unter dem Link www.ema-indutec.com/Unternehmen/Download / Einkauf downloaden)

Um sinnvoll planen zu können, informieren Sie die Spedition 2 Tage vor dem Abholtermin. Bitte geben Sie bei der Anmeldung der Warensendung Maße und Gewichte, die EMA-Bestellnummer und Kommission / Lagerort an.

Maße Packstücke / Colli: Pro Sendung maximal 2,00 Lademeter, maximal 2,40m Breite (entspricht 5 Euro-Paletten), größere Packstücke / Colli sind mit dem Versand der EMA Indutec zu klären. **E-Mail:** versand@ema-indutec.de

3. Zufuhr durch betriebseigene Fahrzeuge ist gestattet.
4. Paketdienstleister (KEP) können frei gewählt werden. (Versand nicht auf Palette und unter 30kg)
Die EMA Bestellnummer und Kommission ist bei der Sendung mit anzugeben.
5. Die EMA Indutec ist Verbotskunde. Warenversand erfolgt generell ohne Versicherung.