

Vertikalhärteanlagen

zur induktiven Wärmebehandlung



Vertikale Universalhärteanlagen

Die Anforderungen an standardisierte Vorschubmaschinen sind enorm: flexibel, universell und dennoch auf die Bedürfnisse der Kunden zugeschnitten. Jede Härterei möchte ein möglichst breites Werkstückspektrum auf dem vorhandenen Maschinenpark bearbeiten können. Die Maschinen können durch einen kurzen Rüstwechsel bei Einzelfertigung schnell für ein anderes Werkstück umgebaut werden. Die Serienfertigung von großen Losen ist jederzeit mit allen Sicherheitsaspekten problemlos möglich.

Das breite Werkstückspektrum der Vorschubhärteanlagen der EMA Indutec reicht von wenigen Zentimetern Länge bis zu 5 Metern – und von 5 mm bis 3.000 mm im Durchmesser.

Die robusten Maschinen zeichnen sich durch hohe Flexibilität und problemlose Erweiterbarkeit aus.

Das Baukastensystem für Vertikalhärteanlagen bietet diese Vorteile zu einem attraktiven Preis. Spezifische Anpassungen sind problemlos und wirtschaftlich umsetzbar. In Kombination mit einem Umrichter von EMA Indutec wird die Anlage den Anforderungen an Flexibilität, Universalität und Effizienz gerecht.

Durch den Remote Service können im Störfall Fehler oft online durch unsere Fachleute schnell behoben werden. So kann der Service-Einsatz vor Ort in den meisten Fällen entfallen. Das spart Kosten und Zeit.

Basisausstattung der Universalmaschinen

- CNC-Steuerung Fabrikat Siemens 840 Dsl mit farbigem Bedienpanel
- Visualisierung aller prozessrelevanten Parameter und Dokumentation über ein Prozessdatenüberwachungsmodul
- vertikaler Induktorverfahrweg und Traglager als CNC-Achse ausgeführt
- manuelle/CNC Induktor-Querverstellung
- rostfreie Ausführung des Arbeitsraumes
- Qualitätssicherungspakete
- Steuerungsanbindung an Ethernet-/ Internet-Netzwerke, Automations- und BDE-Schnittstellen
- motorischer Reitstock

Anwendungsgebiete

- Randschichthärten
- Anlassen
- Vergüten
- Löten
- Kalibrieren
- Schutzgasprozesse

Weitere Vorteile der Anlagen

- Entwicklung und Produktion bei EMA Indutec, Deutschland
- kurze Inbetriebnahmezeit
- kompakte und platzsparende Bauweise
- Remote Service
- kurze Rüstzeiten
- anwenderfreundliche, leicht verständliche Bedienung
- robuste und langlebige Maschinen
- individuelle Kundenlösungen
- Alles aus einer Hand

Ausführungen

- SC: Single Column
- DC TT: Double Column, Turn Table
- SCTS: Single Column, Twin Station
- DC DS: Double Column, Double Station
- SC TT: Single Column, Turn Table
- MTT: Movable Turn Table
- SCL: Single Column Large

Die Zahl hinter den Vertikalhärteanlagen Tucana, Lepus, Lupus, Taurus und Cetus bezeichnet die maximale Einspannlänge für Werkstücke in Millimetern, z. B. Taurus 1500. Die Lepus 300 hat mit 300 mm die kleinste, die Cetus 5000 mit 5.000 mm die größte Einspannlänge.

Technische Basisdaten



Lepus

Max. Werkstückeinspannlänge	300 mm
Max. Belatedurchmesser	600 mm
Max. Härtedurchmesser	500 mm
Max. Werkstückgewicht	100 kg

Tucana

Max. Werkstückeinspannlänge	500 mm
Max. Belatedurchmesser	600 mm
Max. Härtedurchmesser	500 mm
Max. Werkstückgewicht *	250 kg

** : oder mit Schaltteller 4 x 20 kg



Lupus

Max. Werkstückeinspannlänge	1.100 mm
Max. Belatedurchmesser	600 mm
Max. Härtedurchmesser	500 mm
Max. Werkstückgewicht	500 kg

Taurus MTT

Max. Werkstückeinspannlänge	1.500 mm
Max. Werkstückdurchmesser	3.000 mm
Max. Werkstückgewicht	3.000 kg



Taurus

Max. Werkstückeinspannlänge	1.500 mm
Max. Belatedurchmesser	600 mm
Max. Härtedurchmesser	500 mm
Max. Werkstückgewicht	1.000 kg

Cetus

Max. Werkstückeinspannlänge	5.000 mm
Max. Werkstückdurchmesser	800 mm **
Max. Werkstückgewicht	5.000 kg

** : nur bei der Cetus 5000, ansonsten wie bei Taurus



Komplettlösungen für die Wärmebehandlung

Induktionserwärmungs- und Härteanlagen

- wirtschaftliche und hoch zuverlässige Systeme
- geringer Energieverbrauch pro Werkstück
- präzise und reproduzierbare Härteergebnisse
- hohe Durchsätze
- exakte Erwärmungszonen und -zeiten
- verzugsarme Wärmebehandlungsprozesse
- zunderfreie Härtezone durch Wärmebehandlung unter Schutzgas
- einfachste Integration in Produktionslinien
- Reduzierung von Fertigungsstückkosten
- maßgeschneiderte Induktionssysteme
- benutzerfreundliche Einstellung, Umrüstung und Wartung
- modernes Engineering mit FEM-Simulation
- Anwendungsgebiete: Randschichthärten, Anlassen und Vergüten, Aufschrupfen, Fixturhärten

IGBT-Umrichter

- digitale Wechselrichtersteuerung
- Leistungen von 10 kW bis zu mehreren Megawatt
- Frequenzen von 5 Hz bis zu 400 kHz
- Erwärmen und Schmelzen
- Härten, Anlassen und Vergüten
- Schmieden und Umformen
- hohe Energieeffizienz
- hoher Wirkungsgrad
- leichte Integration in bestehende Fertigungslinien
- kundenspezifische Lösungen und Sonderanlagen
- schneller Austausch von Alt- und Fremdgeräten

After Sales Service

- leistungsstarkes und kompetentes Servicecenter
- Servicehotline zur Störungsbeseitigung
- präventive Instandhaltung
- smarte Remote-Control-Lösungen
- effiziente Ersatzteilkonzepte
- kundenspezifisches Anlagen-Retrofit
- Induktorentwicklung, Bau- und Reparaturservice
- Schulungen für Bediener, Wartungspersonal und Induktionsexperten (auch vor Ort)

Top Qualität aus einer Hand

- über 80 Jahre Erfahrung in der Wärmebehandlung
- weltweit über 10.000 Induktionssysteme im Dauereinsatz
- Entwicklung und Herstellung in einem Haus
- DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziert
- effizientes Projekt- und Qualitätsmanagement von der Anfrage bis zum Service



EMA Indutec GmbH
Petersbergstraße 9
D-74909 Meckesheim
Telefon: +49 6226 788 0
sales@ema-indutec.com



EMA Induction Technology
Beijing Co., Ltd.
No. 17th, Xing Gu development
zone (EMA Plant area)
Pinggu District
101200 Beijing/China
Telefon: +86 10 8070 2110
ema@ema-indutec.com.cn