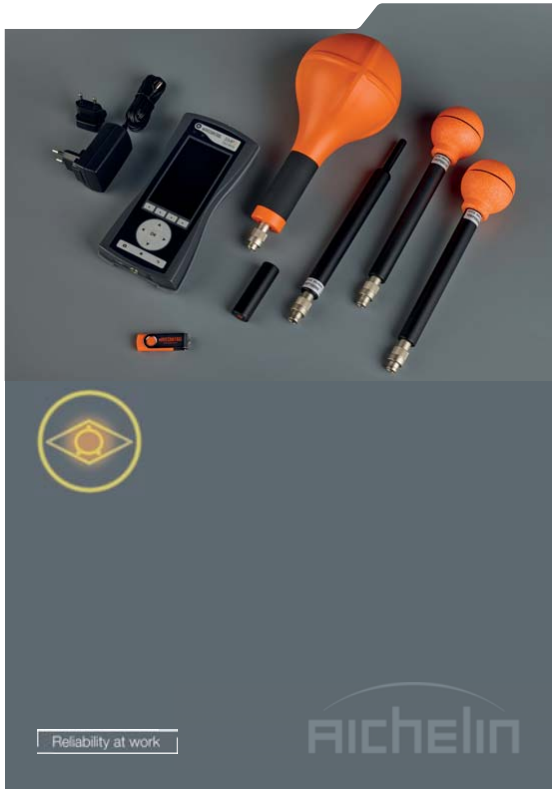


Messung elektromagnetischer Felder Dienstleistungen



Die **Bewertungsgrundlagen** für die Exposition durch elektrische und magnetische Felder sowie die normativen Vorgaben sind:

- Richtlinie 2013/35/EU (Schutz vor elektromagnetischen Feldern)
- Verordnung EMFV zur Umsetzung von 2013/35/EU (Schutz vor Gefährdungen durch elektromagnetische Felder)
- DGUV Vorschrift 15 (Elektromagnetische Felder), frühere BGV B11
- DIN EN 50413 VDE 0848-1:2020-10
- DIN EN 50519 VDE 0848-519:2010-11



Bei der **Konzeption und dem Bau** einer Maschine oder Anlage von EMA Indutec werden ausnahmslos bewährte und zuverlässige Bauteile bekannter Hersteller verwendet. Die Montage der Anlage erfolgt durch Fachpersonal, das in die Eigenschaften einer EMF-gerechten Installation unterwiesen wurde.

Für die Zulieferteile liegen die Herstellererklärungen vor.

Der Gesetzgeber fordert die **Beurteilung elektromagnetischer Felder** von Produktionsmaschinen, Produkten und Arbeitsplätzen in der aktuellen EU-Richtlinie 2013/35/EU. Diese gilt auch für Altmaschinen.

Wir bieten Ihnen aktive Unterstützung zur Untersuchung der Arbeitsplätze auf eventuelle Belastungen an. **Dies ist nicht nur für Träger von Herzschrittmachern oder metallischen Implantaten von Wichtigkeit!**

Die aktuelle Belastung ist in der Gefährdungsbeurteilung des Arbeitsplatzes sowohl im Büro als auch in der Produktion zu berücksichtigen. Deshalb ist eine Messung der elektromagnetischen Felder an den Maschinen oder Anlagen hin unumgänglich.



Messung von elektromagnetischen Feldern an induktiven Erwärmungs- und Härteanlagen

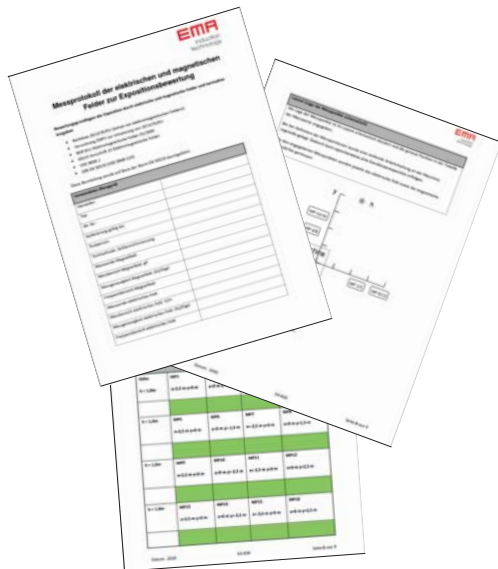
Unsere zertifizierten Messungen führen wir mit modernster und kalibrierter Messtechnik durch.

Die Messungen erfolgen nach den aktuellen Normen und Vorschriften.

Ausgewiesen werden die Ergebnisse der einzelnen Messpunkte um die zu messende Anlage.

Der Messbereich der Geräte liegt zwischen 1 Hz und 400 kHz.

Wir bieten Ihnen die Messung von unseren Maschinen und auch von anderen Anlagen an.



Protokolle

Für jede zu messende Maschine erhalten Sie ein aussagekräftiges Protokoll.

In unserem Unternehmen werten wir für Sie die Messwerte an den einzelnen Messpunkten aus. Diese Auswertung wird Ihnen als Messprotokoll zur Verfügung gestellt.

Das Protokoll stellt auch einen wichtigen Bestandteil Ihrer Maschinendokumentation dar.