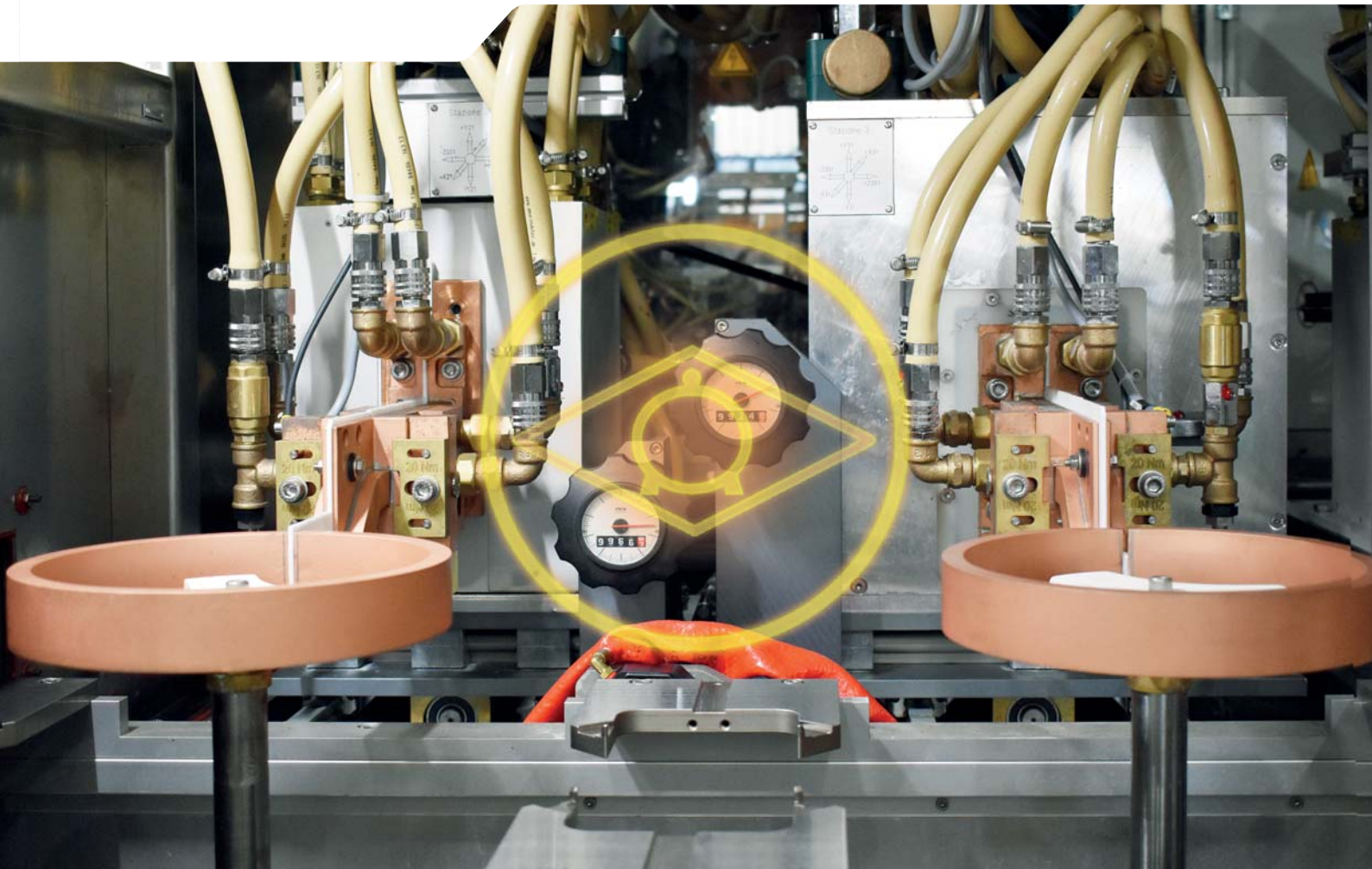


Induktorpass

Qualitätssteigerung bei Induktoren



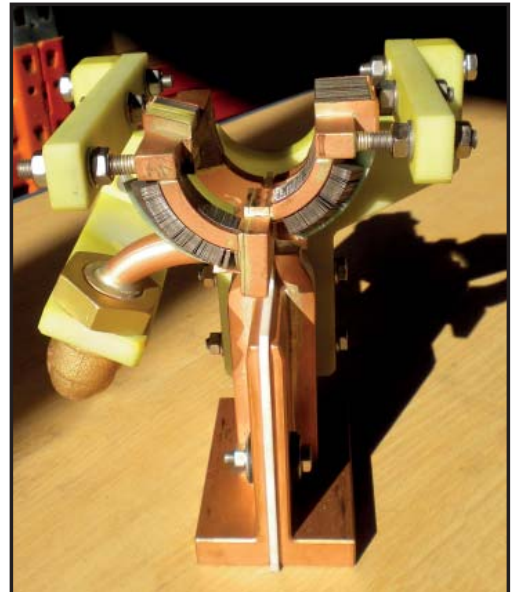
Induktorpass

EMA Indutec hat einen neuen Pass für Induktoren geschaffen, der die gute Qualität dieser Werkzeuge sichert.

Der Induktorpass wird seit Januar 2019 ausgeliefert. Er verbleibt während der Induktor eingebaut ist an der Induktionserwärmungsanlage des Kunden in einer stabilen Kunststoffhülle.

Nur bei nötigen Reparaturen wird der Induktor mit dem Pass an die EMA Indutec geschickt.

Die weißen Felder werden von der EMA Indutec ausgefüllt, die grauen Felder vom Kunden.



Platz für Strichcode

Ausgabedatum Induktorbau: _____

Seriennummer: _____

Teilenummer: _____

Zeichnungsnummer: _____

Die weißen Felder werden von EMA Indutec ausgefüllt!	Die grauen Felder werden vom Kunden ausgefüllt!	Einbau: Datum, Name Zählerstand	Ausbau: Datum,Name Zählerstand	Ausbaugrund und Bemerkungen
	1. Einbau			
1. Reparatur EMA Indutec Name, Datum:	2. Einbau			
2. Reparatur EMA Indutec Name, Datum:	3. Einbau			

Durch die Einführung des Induktorpasses ergeben sich für den Kunden, aber auch für EMA Indutec, eine Vielzahl an Vorteilen:

- Alle Kenndaten des Induktors sind auf einen Blick ersichtlich.
- Der Induktorpass ist in einer Hülle aus Kunststoff, die in einer Aufbewahrungshalterung an der Maschine steckt, sicher vor Verschmutzung und Verlust aufgehoben. Ältere Maschinen werden mit Aufbewahrungshalterungen nachgerüstet.
- Es erfolgt eine Qualitätssteigerung, da die Anzahl der Härtungen bekannt ist (Standzeitkontrolle).
- Die Optimierungen (z. B. Heizleiteränderungen oder Konzentradoränderungen), die seitens EMA Indutec am Induktor vorgenommen werden und deren Auswirkungen auf die Lebensdauer werden transparenter. Dadurch können mögliche Schwachstellen reduziert werden.
- Der Reparaturzyklus ist für Kunden besser kalkulierbar. Die Anzahl der Reserve-Induktoren und damit der Bestellungen ist besser planbar.
- Ein Maschinenstillstand durch fehlende Ersatzinduktoren wird vermieden.
- Durch die Einführung eines Strichcodes wird eine einfache, wirtschaftliche und zeitgemäße Ein- und Ausbuchung des Induktors beim Eintreffen und Verlassen bei EMA Indutec gewährleistet.

Kontakt:

Die Service-Hotline verbindet Kunden mit einem Spezialisten in Meckesheim, der bei eventuell auftretenden Fragen weiterhelfen kann:

Tel.: +49 6226 788 111

Fax: +49 6226 788 112

E-Mail: service@ema-indutec.de

www.ema-indutec.de



Prüf- und Lagerlehre

Komplettlösungen für die Wärmebehandlung

Induktionserwärmungs- und härteanlagen

- wirtschaftliche und hoch zuverlässige Systeme
- geringer Energieverbrauch pro Werkstück
- präzise und reproduzierbare Härteergebnisse
- hohe Durchsätze
- exakte Erwärmungszonen und -zeiten
- verzugsarme Wärmebehandlungsprozesse
- zunderfreie Härtezone durch Wärmebehandlung unter Schutzgas
- einfachste Integration in Produktionslinien
- Reduzierung von Fertigungsstückkosten
- maßgeschneiderte Induktionssysteme
- benutzerfreundliche Einstellung, Umrüstung und Wartung
- modernes Engineering mit FEM-Simulation
- Anwendungsgebiete: Randschichthärten, Anlassen und Vergüten, Aufschumpfen, Fixturhärten

IGBT-Umrichter

- digitale Wechselrichtersteuerung
- Leistungen von 10 kW bis zu mehreren Megawatt
- Frequenzen von 5 Hz bis zu 400 kHz
- Erwärmen und Schmelzen
- Härten, Anlassen und Vergüten
- Schmieden und Umformen
- hohe Energieeffizienz
- hoher Wirkungsgrad
- leichte Integration in bestehende Fertigungslinien
- kundenspezifische Lösungen und Sonderanlagen
- schneller Austausch von Alt- und Fremdgeräten

After Sales Service

- leistungsstarkes und kompetentes Servicecenter
- Servicehotline zur Störungsbeseitigung
- präventive Instandhaltung
- smarte Remote-Control-Lösungen
- effiziente Ersatzteilkonzepte
- kundenspezifisches Anlagen-Retrofit
- Induktorentwicklung, Bau- und Reparaturservice
- Schulungen für Bediener, Wartungspersonal und Induktionsexperten (auch vor Ort)

Top Qualität aus einer Hand

- über 70 Jahre Erfahrung in der Wärmebehandlung
- weltweit über 10.000 Induktionssysteme im Dauereinsatz
- Entwicklung und Herstellung in einem Haus
- DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziert
- effizientes Projekt- und Qualitätsmanagement von der Anfrage bis zum Service



EMA Indutec GmbH
Petersbergstraße 9
D-74909 Meckesheim
Telefon: +49 6226 788 111
service@ema-indutec.de



EMA Induction Technology
Beijing Co., Ltd.
No. 17th, Xing Gu development
zone (EMA Plant area)
Pinggu District
101200 Beijing/China
Telefon: +86 10 8070 2110
ema@ema-indutec.com.cn